**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

На выполнения комплекса работ по монтажу пассажирских и грузовых лифтов объекта «Предприятие по производству кабелей и изделий с их применением (2ая очередь строительства)»

**Общие данные**

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование объекта | «Предприятие по производству кабелей и изделий с их применением (2ая очередь строительства)» |
| Местонахождение объекта | Московская область, г. Мытищи, Проектируемый пр-д, 5274. |
| Вид строительства | Новое строительство |
| Стадия проектирования | Рабочая документация; |
| Застройщик | ООО «ССТинвест» |
| Технический заказчик | ООО «СПР» |
| Проектировщик | ООО «ЭкоПро» |
| Работы финансируются | ООО «ССТинвест» |
| Краткая характеристика объекта | Объект состоит из производственной части (ПЧ) и административной части (АБК). |
| Согласования | Разработка и согласование ППР с заказчиком |
| Сроки | Сроки выполнения работ указаны в Информационной карте запроса предложений (Приложение 1) |
| Источник финансирования | Собственные средства Заказчика |
| Разрабатываемая документация | Узлы и проектные решения утвердить у Заказчика в течение 10 (десяти) календарного дня после подписания договора |
| Исходная документация представляемая Заказчиком | Перечень исходной документации, представляемой Заказчиком:  1.  Данное техническое задание.  2.  Рабочие чертежи. |
| Общие требования к производству работ | 1.  При выполнении работ руководствоваться исходной документацией, предоставленной заказчиком.  2.  Предусмотреть полный перечень работ, необходимых для комплексного завершения работ, ввода в эксплуатацию без дополнительных затрат.  3.  Все работы по включению и отключению инженерных сетей (электрика, отопление, охранная, пожарная сигнализация и др.), выполняется силами Заказчика.  5.  Мусор, образовавшийся при производстве работ вывезти с территории объекта. |
| Разрабатываемая документация | Чертежи и эскизы всех узлов (стыковочных, поворотных, крепежных, деформационных и т. п.) согласовать с Заказчиком. |
| Материалы | Все материалы, не учтенные данным ТЗ, согласовать с Заказчиком. |

**Виды работ**

Изготовление, поставка, складирование (хранение) и монтаж двух пассажирских и двух грузовых лифтов (очередность работ в приложении 1);

Монтаж и подключение освещения внутри лифта шахт.

**Условия выполнения работ**

Исполнитель обязан выполнять работы с использованием собственных материалов, средств иоборудования, в соответствии со Спецификацией и Графиком выполнения работ (Приложение №№ 1, 2кнастоящемуконтракту),безнарушенияосновныхинесущихконструкцийзданияибез перепланировки. Все применяемые на объекте оборудование, материалы и изделия должны иметь действующиесертификаты соответствия, паспорта качества, сертификаты пожарной безопасности и разрешены дляиспользования на территории Российской Федерации. Исполнитель обязан предоставить копииуказанных документов Заказчику до начала выполнения работ. Исполнитель обязан иметь действующее свидетельство саморегулируемой организации (СРО) (всоответствии с Федеральным законом от 1 декабря 2007 г. № 315-ФЗ «О саморегулируемыхорганизациях») о допуске к работам, которые оказывают влияние на безопасность объектовкапитального строительства в составе:

-строительные работы

-монтаж лифтов,

-пусконаладочные работы лифтов, в соответствии с Приказом № 624 от 30.12.09. Мин. Региона РФ

Ответственность за обеспечение мер пожарной безопасности, техники безопасности и охраны трудапри выполнении всех видов работ возлагается на представителя Исполнителя, ответственного завыполнение работ. Исполнитель обязан назначить такое лицо и сообщить Заказчику Ф.И.О.ответственного лица, его контактные телефоны, адрес электронной почты.

**Требования к оборудованию лифтов:**

- оборудование лифтов должно соответствовать климатическим и сейсмическим условиям, в которымпредполагается эксплуатация лифта;

- двери шахты лифта должны иметь предел огнестойкости E30 и соответствовать требованиям СНиП2.01.02 (разделы 3 и 4);

- облицовку купе кабины, а также кнопки приказов и вызывных постов предусмотреть из негорючих илитрудногорючих материалов;

- пассажирские лифты с автоматическими дверями со скоростью 1,0 м/с и более должны иметь режимработы «пожарная опасность», включающийся в работу по сигналу от систем автоматической пожарнойсигнализации здания, и обеспечивающий, независимо от загрузки и направления движения кабины,возвращение ее на основную посадочную площадку, открытие и удержание в открытом положениидверей кабины и шахты;

- система электропривода и автоматики лифтов должна обеспечивать возможность подключениявнешних систем контроля работы лифта, установления и фиксацией во времени его неисправностей;

Оборудованиеитехническаядокументация,представляемыеИсполнителем,должны, соответствовать техническим требованиям оформленной проектно-сметной документации (рабочегопроекта) на замену 1-ого пассажирского лифта и требованиям настоящего Технического задания.

**В комплект лифта должны входить**:

- оборудование лифта в соответствии со спецификацией, в т.ч. запасные части и материалы,

рассчитанные на гарантийный срок эксплуатации лифта, инструменты и принадлежности (ЗИП),необходимые для технического обслуживания и ремонта лифта; запасные изделия для пуско-наладочных работ при монтаже (ЗИМ) в соответствии с их ведомостями;

- перечень запасных инструментов и принадлежностей (минимально необходимый):

- комплект технической документации лифта на русском языке:

а) документация по монтажу лифта, содержащая указания по его сборке, наладке и регулировке;

б) документация по эксплуатации, содержащую краткое описание лифта, указания по его осмотру,

техническому обслуживанию и ремонту, а также методику безопасной эвакуации людей из кабины;

в) копии сертификатов соответствия, выданные на лифт и устройства безопасности лифта;

г) паспорт лифта;

**Перечень устройств безопасности лифта, подлежащих обязательной сертификации:**

- буфер;

- замок двери шахты;

- ловители;

- ограничитель скорости;

Закупка лифтового оборудования с контролем изготовления, погрузки и доставки до места

складирования (хранения) осуществляется Исполнителем.

Маркировка должна соответствовать следующим требованиям:

- каждый лифт должен быть снабжен табличкой, выполненной по ГОСТ 12969, ГОСТ 12970 и ГОСТ12971

- в табличке для лифтов должны быть указаны наименование или товарный знак изготовителя лифта;тип лифта, индекс лифта, климатическое исполнение, категория размещения; грузоподъемность ивместимость кабины - заводской номер, месяц и год изготовления лифта.

Исполнитель осуществляет доставку лифтового оборудования согласно условиям и в сроки,предусмотренныенастоящимТехническимзаданием,атакжескладированиенаскладе

Государственного заказчика до начала монтажных работ. Непосредственно перед складированиемоборудование опечатывается, подписывается и уполномоченными лицами Заказчика и Исполнителя,скрепляетсяпечатями.Заказчикомназначаетсялицо,ответственноезахранениелифтовогооборудования. Ответственность за качество лифтового оборудования, его комплектность, несетИсполнитель.

**Примечание:**

-  Подрядчику необходимо выехать на Объект, предусмотреть все виды работ, согласований с Заказчиком, проектных решений, получение заключений, разрешений

-  все технические решения Подрядчик обязан утвердить под подпись у Заказчика до выполнения соответствующих работ, закупки материалов, оборудования. Материалы применять в соответствии с действующими нормативными документами в области строительства.

-  работы выполнять в соответствии с действующими нормативными документами в области проектирования и строительства.

-  при приемке работ осуществлять проверку: качества используемых материалов (по паспортам качества и визуально); габариты и геометрию; соответствие всех размеров и используемых материалов проектным решениям, нормативной документации.

-  работы по Договору считаются полностью выполненными после подписания Заказчиком Акта сдачи-приемки;

-  исполнительную документацию утвердить и передать Заказчику до приемки соответствующих исполнительной документации работ

-  в случае выявления дефектов конструктивных элементов в пределах [гарантийного срока](https://pandia.ru/text/category/garantijnij_srok/) или повреждении элементов существующей отделки Подрядчик обязуется выполнить работы по устранению дефектов за свой счет в течение 21 (двадцати одного) календарного дня.

-  работы выполнить «под ключ» с [гарантийными обязательствами](https://pandia.ru/text/category/garantijnoe_obyazatelmzstvo/) не менее 5 (пяти) лет и сдать Заказчику без дополнительных затрат.

**Данное техническое задание обязывает при приемке работ; производить сдачу следующих документов:**

-  Акты освидетельствования скрытых работ;

-  Сертификаты качества, паспорта на все используемые материалы. Копии заверить печатью подрядчика, надписью «копия верна», роспись расшифровать;

-  Журнал входного контроля материалов, изделий и оборудования;

-  Общий журнал работ;

-  Специальные журналы работ;

-  Исполнительные схемы;

-  Копии приказов на ответственных лиц;

-  Акт о приемке выполненных работ (2 экземпляра);

-  Справка о стоимости выполненных работ и затрат (2 экземпляра);

-  Акт сдачи-приемки готового объекта (2экземпляра);

-  Прочая исполнительная документация.

**Производство и приемка работ:**

-  весь образующийся строительный мусор и отходы производства вывезти за территорию объекта

-  производство и приемку работ выполнять в соответствии с действующими [строительными нормами](https://pandia.ru/text/category/stroitelmznie_normi_i_pravila/) (СП 48.13330.2011 «Организация строительного производства»; СП 12-135-2003 «Безопасность труда в строительстве»; СНиП 21-01-07 «Пожарная безопасность зданий и сооружений»; СНиП 3.01.04-87 «Приемка в эксплуатацию законченных строительством объектов»; СНиП 3.03.01-87 «Несущие и ограждающие конструкции»; СНиП III-4-80 (2000) «Техника [безопасности в строительстве](https://pandia.ru/text/category/ohrana_truda_v_stroitelmzstve/)», СП 30.13330.2012 «Внутренний водопровод и канализация»;

-  в случае нанесения ущерба имуществу Заказчику в процессе производства работ, Подрядчик обязуется выполнить ремонт (замену), ввод в эксплуатацию за свой счет;

-  в случае отказа Заказчика от приемки по причине несоответствия конструкций требованиям, предъявляемыми к соответствующим видам работ, Подрядчик обязуется за свой счет устранить недостатки и привести конструкции в соответствие с нормативно-правовыми актами, документами РФ,   регламентирующие соответствующие работы;

-  при приемке работ проверять: качество всех используемых материалов (по паспортам качества); габариты проемов, стен; соответствие всех размеров и используемых материалов проектным решениям; качество [монтажных работ](https://pandia.ru/text/category/montazhnie_raboti/); все конструкции на надежность и прочность и др.;

-  работы выполнить «под ключ» с гарантийными обязательствами, осуществить ввод в эксплуатацию и сдать Заказчику без дополнительных затрат.

**До начала работ на объекте подрядчик обязан предоставить:**

-  копии приказов на ответственных лиц;

**Лифт 1 Основные характеристики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Оборудование | ПП- 1011Щ |  |
| Грузоподъемность | 1000 кг. |  |
| Тип привода |  |  |
| Скорость | 1,0 м./с. |  |
| Высота поъема | 26,19 м |  |
| Количество остановок | 6 |  |
| Количество входов | Фронтальных: 6 Выход на одну сторону  Маркировка дверей: 1,2,3,4,5,6 |  |
| Машинное отделение | Отсутствует |  |
| Шахта и ее размеры | Тип: Монолитная закрытая  Ширина х Глубина  Глубина приямка  Высота верхнего этажа | 2550 х 1850 мм.  2400 мм.  4000 мм. |
| Система управления | С микропроцессорным контроллером для одиночного полного собирательного управления при движении кабины вверх и вниз (FCL).; | |
| Режим работы |  |  |
| Кабина | | |
| Тип отделки кабины | панели из нержавеющей стали |  |
| Ш х Г х В |  | |
| Панели кабины | Левая стена - Нерж. сталь DP (шлифованная)  Правая стена - Нерж. сталь DP (шлифованная)  Задняя стена - Нерж. сталь DP (шлифованная) | |
| Потолок | LED-B1: Основной с осв-ем (круглые светильники); Нержавеющая сталь | |
| Пол | Плитка |  |
| Аппараты и опции | Зеркало: На половину высоты кабины Заднее; Поручни: Один поручень вдоль одной стены кабины; | |
| Двери |  |  |
| Размеры дверей | Ширина х Высота |  |
| Панели дверей кабины | Нерж. сталь DP (шлифованная) |  |
| Панели дверей шахты | Шлифованная нерж. сталь 220; |  |
| Огнестойкость | EI30 |  |
| Вызываемые аппараты | Объемная панель Шлиф. нерж. сталь 220; |  |

**Лифт 2 Основные характеристики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Оборудование | ПП- 06011Щ |  |
| Грузоподъемность | 630 кг. |  |
| Тип привода |  |  |
| Скорость | 1,0 м./с. |  |
| Высота поъема | 26,19 м |  |
| Количество остановок | 6 |  |
| Количество входов | Фронтальных: 6 Выход на одну сторону  Маркировка дверей: 1,2,3,4,5,6 |  |
| Машинное отделение | Отсутствует |  |
| Шахта и ее размеры | Тип: Монолитная закрытая  Ширина х Глубина  Глубина приямка  Высота верхнего этажа | 1930 х 2000 мм.  2400 мм.  4000 мм. |
| Система управления | С микропроцессорным контроллером для одиночного полного собирательного управления при движении кабины вверх и вниз (FCL).; | |
| Режим работы |  |  |
| Кабина | | |
| Тип отделки кабины | панели из нержавеющей стали |  |
| Ш х Г х В |  | |
| Панели кабины | Левая стена - Нерж. сталь DP (шлифованная)  Правая стена - Нерж. сталь DP (шлифованная)  Задняя стена - Нерж. сталь DP (шлифованная) | |
| Потолок | LED-B1: Основной с осв-ем (круглые светильники); Нержавеющая сталь | |
| Пол | Плитка |  |
| Аппараты и опции | Зеркало: На половину высоты кабины Заднее; Поручни: Один поручень вдоль одной стены кабины; | |
| Двери |  |  |
| Размеры дверей | Ширина х Высота |  |
| Панели дверей кабины | Нерж. сталь DP (шлифованная) |  |
| Панели дверей шахты | Шлифованная нерж. сталь 220; |  |
| Огнестойкость | EI30 |  |
| Вызываемые аппараты | Объемная панель Шлиф. нерж. сталь 220; |  |

**Лифт 3 Основные характеристики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Оборудование | ПГ- 3005 |  |
| Грузоподъемность | 3200 кг. |  |
| Тип привода |  |  |
| Скорость | 0,50 м./с. |  |
| Высота поъема | 17,97 м |  |
| Количество остановок | 3 |  |
| Количество входов | Фронтальных: 6 Выход на одну сторону  Маркировка дверей: 1,2,3 |  |
| Машинное отделение | Над шахтой |  |
| Шахта и ее размеры | Тип: Монолитная закрытая  Ширина х Глубина  Глубина приямка  Высота верхнего этажа | 2750 х 3200 мм.  2400 мм.  5400 мм. |
| Система управления |  | |
| Режим работы |  |  |
| Кабина | | |
| Тип отделки кабины | панели стальпорошковой покраскойсерого цвета |  |
| Ш х Г х В |  | |
| Панели кабины | Левая стена - стальпорошковой покраской  Правая стена - стальпорошковой покраской  Задняя стена - стальпорошковой покраской | |
| Потолок | LED-B1: Основной с осв-ем (круглые светильники);  стальпорошковой покраской | |
| Пол | Лист металлический крашенный |  |
| Аппараты и опции |  | |
| Двери |  |  |
| Размеры дверей | Ширина х Высота |  |
| Панели дверей кабины | стальпорошковой покраской |  |
| Панели дверей шахты | стальпорошковой покраской |  |
| Огнестойкость | EI30 |  |
| Вызываемые аппараты | Объемная панель Шлиф. нерж. сталь 220; |  |

**Лифт 4 Основные характеристики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Оборудование | ПГ- 3005 |  |
| Грузоподъемность | 3200 кг. |  |
| Тип привода |  |  |
| Скорость | 0,50 м./с. |  |
| Высота поъема | 17,97 м |  |
| Количество остановок | 3 |  |
| Количество входов | Фронтальных: 6 Выход на одну сторону  Маркировка дверей: 1,2,3 |  |
| Машинное отделение | Над шахтой |  |
| Шахта и ее размеры | Тип: Монолитная закрытая  Ширина х Глубина  Глубина приямка  Высота верхнего этажа | 2750 х 3200 мм.  2400 мм.  5400 мм. |
| Система управления |  | |
| Режим работы |  |  |
| Кабина | | |
| Тип отделки кабины | панели стальпорошковой покраскойсерого цвета |  |
| Ш х Г х В |  | |
| Панели кабины | Левая стена - стальпорошковой покраской  Правая стена - стальпорошковой покраской  Задняя стена - стальпорошковой покраской | |
| Потолок | LED-B1: Основной с осв-ем (круглые светильники);  стальпорошковой покраской | |
| Пол | Лист металлический крашенный |  |
| Аппараты и опции |  | |
| Двери |  |  |
| Размеры дверей | Ширина х Высота |  |
| Панели дверей кабины | стальпорошковой покраской |  |
| Панели дверей шахты | стальпорошковой покраской |  |
| Огнестойкость | EI30 |  |
| Вызываемые аппараты | Объемная панель Шлиф. нерж. сталь 220; |  |